



## Planheit



10.2024

**Top-Planlage.  
Vergütet.  
Bleifrei.**





## **Bandstahl - Bleifrei vergütet mit bis zu 50% besserer Planheit**

Unser gehärteter Bandstahl, der bleifrei vergütet wurde, bietet eine herausragende Bandplanheit. Diese einzigartige Kombination sorgt für zahlreiche Vorteile im Produktionsprozess und bringt erhebliche Kundenvorteile mit sich.

### **Kundennutzen der Bandplanheit:**

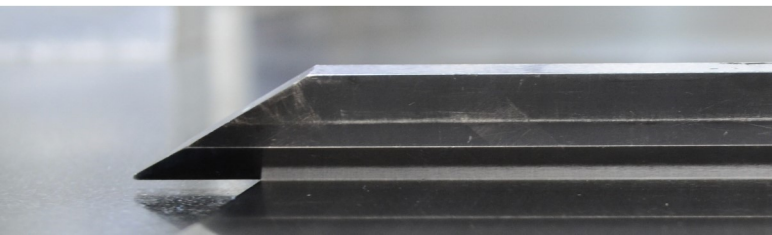
**Höhere Präzision:** Die exzellente Bandplanheit ermöglicht eine präzisere Verarbeitung und reduziert Abweichungen bei der Weiterverarbeitung.

**Verbesserte Qualität:** Durch die gleichmäßige Planheit wird die Qualität der Endprodukte erhöht, was zu einer höheren Kundenzufriedenheit führt.

**Weniger Ausschuss:** Dank der verbesserten Planheit wird der Ausschuss in der Produktion minimiert, was Kosten spart und die Effizienz steigert.

## **LET'S TALK ABOUT FLATNESS.**

Sprechen Sie uns an!



## Vorteile durch unseren innovativen Produktionsprozess:



Nur bei Risse + Wilke:

Planheit bei bis zu 5 mm Banddicke:

**max. 0,5  $\mu\text{m}/\text{mm}$**

Bleifreies Vergüten

(Bandbreite)

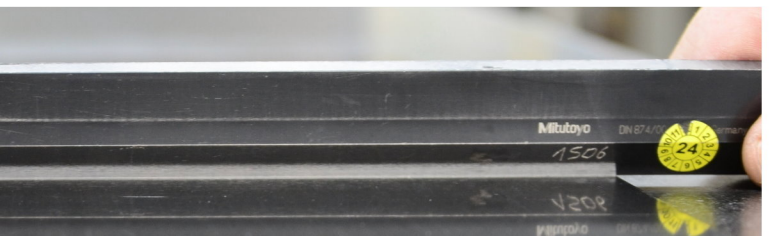
Standard:

**max. 1  $\mu\text{m}/\text{mm}$**

MADE IN GERMANY

**Optimierte Verarbeitung:** Die gleichmäßige Planheit des Bandstahls erleichtert die Weiterverarbeitung und reduziert den Verschleiß an Maschinen und Werkzeugen.

**Reduzierte Nachbearbeitung:** Durch die hohe Planheit des Bandstahls wird der Bedarf an Nachbearbeitung verringert, was Zeit und Kosten spart.





## Technische Besonderheiten:



Unser bleifrei vergüteter Bandstahl wird durch einen speziellen Härte- und Anlassprozess hergestellt, der die mechanischen Eigenschaften des Werkstoffs gezielt verbessert und Spannungen reduziert.

**Verbesserung  
der Material-  
eigenschaften**

**Reduktion der  
Eigenspannungen  
im Material**

**Reduktion  
von Richt-  
aufwendungen**

MADE IN GERMANY

### **Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG**

Stenglingser Weg 46  
D-58642 Iserlohn  
Tel.: +49 (0) 2374 935 0  
info@risse-wilke.de  
[www.risse-wilke.de](http://www.risse-wilke.de)



### **TECHNISCHE KUNDENBERATUNG** Technical Customer Support

#### **Adam Kazuch**

+49 (0) 2374 935 599

a.kazuch@risse-wilke.de

### **TEAMLEITUNG VERTRIEB**

Sales Team Leader

#### **Anja Tillmann**

+49 (0) 2374 935 295

a.tillmann@risse-wilke.de

#### **Milan Brajkovic**

+49 (0) 2374 935 480

m.brajkovic@risse-wilke.de