



LET'S TALK ABOUT ...



Pb free 09.2023

**... bleifreies Vergüten neu gedacht,
innovativ, einzigartig.**





Innovatives Verfahren zum bleifreien Vergüten



Erweitertes Abmessungs- und Gütespektrum auch > 3 mm Dicke

Bewährt und langfristig erprobt bis **5 mm**

Neue Einsatzmöglichkeiten z. B. in der
Medizintechnik, Lebensmittelindustrie, ... weiteren

Direkter Kundennutzen u. U. Kostenvor-
teile durch weniger Richtaufwendungen bei besserer
Qualität

Ständige Weiterentwicklung

Sprechen Sie uns an!





Bleifreies Vergüten mit exzellenter Bandplanheit/Gefügeausbildung

Der bisherige Standard beim Vergüten von Bandstahl aus C-Stählen und nichtrostenden Chromstählen ist, dass entweder Flüssigmetallbäder auf Blei-Bismut-Basis oder Wasserstoff zum Härten verwendet wird.

Wir haben es geschafft, nur die Vorteile dieser beiden Technologien in einem weltweit einzigartigen, selbstentwickelten Abschrecksystem für alle Abmessungsbereiche, bleifrei, zu vereinen. Das ist ein absolutes Alleinstellungsmerkmal.

Diese innovative Technologie hat sich im Hause Risse + Wilke bereits seit Jahren u. a. bei Spezialanwendungen bewährt, die allerhöchste Anforderungen an technologische Eigenschaften, Mikrostruktur und Formtoleranzen verlangen und wurde immer weiterentwickelt. Dabei erreichen wir eine um ca. 50% verbesserte Planheit im Gegensatz zur konventionellen Bleibadabschreckung und sind außerdem in der Lage, für unsere Kunden Stahlbänder bis 5 mm Banddicke im bleifreien Prozess zu vergüten.

Vergüten neu gedacht.

LET'S TALK ABOUT ...



Sprechen Sie uns an!





Mit uns in neue Dimensionen beim bleifreien Vergüten ...

| Dicke (mm) | Breite (mm) | Härte (HRC) |
|-------------------|-------------|-------------|
| bis 5,0 mm | ab 30 mm | 35 - 52 |

Mögliche Abmessungen für alle diese Güten, weitere sind auf Anfrage möglich, auch Grenzabmessungen.



| Güte | Werkstoffnummer | Anwendungsbeispiele |
|-------|-----------------|---|
| C60S | 1.1211 | Kupplungslamellen, Klammern/Federn, Kreissägen und Freischneider, Handsägen, oszillierende Werkzeuge, Magnethaftetiketten, etc. |
| C67S | 1.1231 | |
| C75S | 1.1248 | |
| C80S | 1.1284 | |
| C100S | 1.1274 | |

| Güte | Werkstoffnummer | Anwendungsbeispiele |
|-------------|-----------------|--|
| 51CrV4 | 1.8159 | Schneidwerkzeuge: Handsägen, Bandsägen, Kreissägen, oszillierende Werkzeuge, Papierschaber, Holz-/Steingattersägen, etc. |
| 58CrV4 | 1.8161 | |
| 68CrNiMo3-3 | 1.6595 | |
| 75Ni8 | 1.5634 | |
| 75Cr1 | 1.2003 | |
| 80CrV2 | 1.2235 | |
| 95Cr1 | 1.2018 | |
| 102Cr6 | 1.2067 | |





... auch bleifrei nichtrostend. Wir können das!

Durch die flexible Temperaturführung beim Härten lassen sich sowohl niedriggekohlte Stähle als auch hochlegierte, nichtrostende Stähle bleifrei vergüten.

| Güte | Werkstoffnummer | Anwendungsbeispiele |
|-----------|-----------------|--|
| X20Cr13 | 1.4021 | Sägen und Messer f. Lebensmittel und Medizintechnik, Federn, Siebdruckraket, Blatt- und Stoßdämpferventile |
| X30Cr13 | 1.4028 | |
| X39Cr13 | 1.4031 | |
| X38CrMo14 | 1.4419 | |

| Güte | Werkstoffnummer | Anwendungsbeispiele |
|------|-----------------|---|
| C40E | 1.1186 | Klammern z. B. für Automotive-applikationen, duchtrittsichere Schuhsohlen |
| C45E | 1.1191 | |
| C50E | 1.1206 | |
| C55E | 1.1203 | |

| Güte | Werkstoffnummer | Anwendungsbeispiele |
|------------|-----------------|--|
| 20MnB5 | 1.5530 | Steinkreissägen, Transportbänder, Getriebe- und Kupplungskomponenten |
| 27MnCrB5-2 | 1.7182 | |
| 25CrMo4 | 1.7218 | |
| 42CrMo4 | 1.7225 | |
| 50CrMo4 | 1.7228 | Schneidwerkzeuge, Messer, Maschinenbau, Führungsschienen für Kettensägen |

LET'S TALK ABOUT ...



Sprechen Sie uns an!





Kaltband-Kompetenz unter einem Dach



Unsere Standorte auf einen Blick

Zu unserer Firmengruppe gehören für den Bereich Bandstahl und vergütete Bandstähle die Risse+Wilke Kaltband GmbH & Co KG, die Experten für Warmband und Feinblech finden Sie bei der Wilke GmbH. Die Kollegen von Hugo Schmitz bieten Ihnen den Service kleinerer Losgrößen nicht nur bei vergüteten Stählen, sondern auch Sondergütern sowie Draht und Edelstahl.

GBS – General Business Service: unsere Spezialisten aus Italien sind immer dann gefragt, wenn optimale Lösungen im Segment „Steingattersägen“ gefordert sind.



Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG

Stenglingser Weg 46
D-58642 Iserlohn
Tel.: +49 (0) 2374 935 0
Fax: +49 (0) 2374 935 225
info@risse-wilke.de
www.risse-wilke.de



TECHNISCHE KUNDENBERATUNG Technical Customer Support

Adam Kazuch

+49 (0) 2374 935 599 a.kazuch@risse-wilke.de

TEAMLEITUNG VERTRIEB Sales Team Leader

Milan Brajkovic

+49 (0) 2374 935 480 m.brajkovic@risse-wilke.de